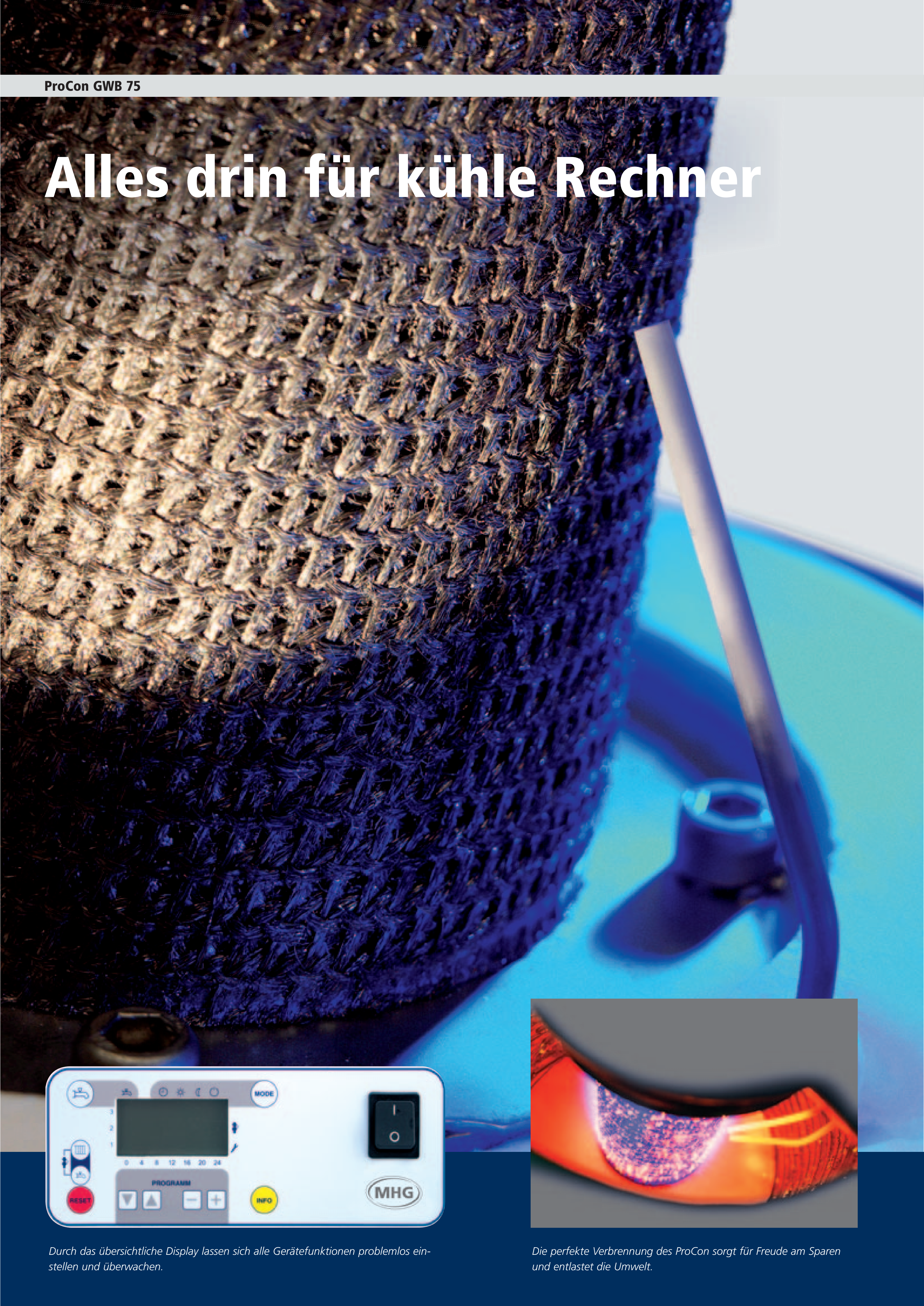
ProCon GWB 75

Wandhängender Gas-Brennwertkessel 15 bis 75 kW



MHG Heiztechnik – Einfach besser.

Alles drin für kühle Rechner



Durch das übersichtliche Display lassen sich alle Gerätefunktionen problemlos einstellen und überwachen.

Die perfekte Verbrennung des ProCon sorgt für Freude am Sparen und entlastet die Umwelt.

Unsere Erfahrung steht für Qualität: Edel währt am längsten.

Mit dem wandhängenden Gas-Brennwertkessel ProCon GWB 75 bietet Ihnen MHG Heiztechnik ein neues, besonders energiesparendes und umweltschonendes Qualitätsprodukt, das sich durch sein überaus attraktives Preis-/Leistungs-Verhältnis auszeichnet.

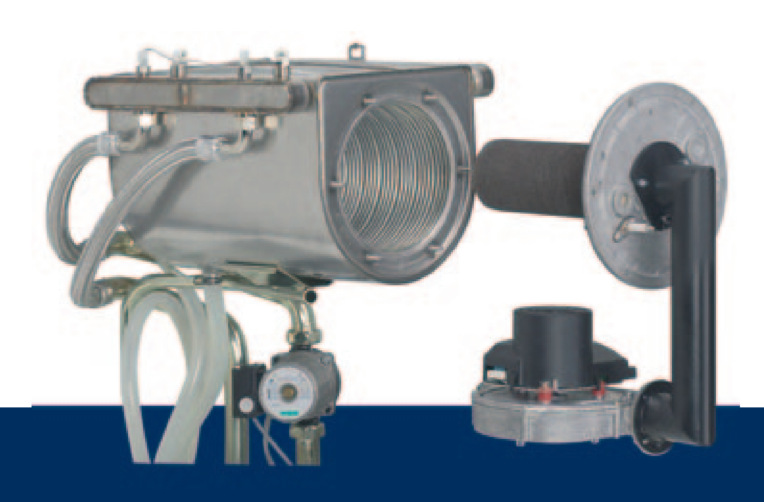
Der ProCon GWB 75 erweitert das Leistungsspektrum der ProCon-Baureihe und repräsentiert die Summe langjähriger Erfahrungen von MHG Heiztechnik als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik.

Der besonders platzsparende Kessel für Erd- und Flüssiggas im Leistungsbereich von 15 bis 75 kW ist speziell für den Einsatz in Mehrfamilienhäusern und Gewerbeobjekten konzipiert.

Aus langjähriger Erfahrung wissen wir: Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl bieten einen Langzeit-Schutz vor Korrosion. Damit garantieren wir auch bei unseren neuen ProCon Gas-Brennwertkesseln eine besonders hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer. Und die Stiftung Warentest (Test 11/2000) sagt: „Kondensations-wärmetauscher aus Edelstahl verbessern die Energie-ausnutzung in Gas-Brennwertkesseln".

ProCon GWB 75: Brennwert-Spitzenleistung auf einen Blick

- Wandhängender Gas-Brennwertkessel im Leistungsbereich von 15 bis 75 kW, speziell für den Einsatz in Mehrfamilien-häusern und Gewerbeobjekten konzipiert
- Bis zu 40 % Heizkostenersparnis durch besonders niedrigen Brennstoffverbrauch mit höchstem Normnutzungsgrad
- Zusätzliche Energieeinsparung durch breiten Modulations-bereich von 1:5 – das Gerät schaltet nicht unnötig oft ein und aus
- Durch breiten Modulationsbereich ideal geeignet für Kombi-nation mit Solaranlage = Maximum an Wirtschaftlichkeit
- Raumluftunabhängiger Betrieb für weitere Heizkosten-ersparnis
- Besonders niedrige Emissionswerte durch modulierenden, wartungsfreien ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner: Der aktuelle Stickoxid-Grenzwert wird deutlich unterschritten
- Hochleistungs-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl garantieren eine hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer
- Integrierte, brennwertoptimierte Komfort-Regelung, einfachs te Einstellung und Bedienung, zahlreiche Erweiterungsmöglich-keiten durch Modulprinzip
- Integriertes Diagnosesystem mit Schnittstelle für Fernüber-wachung
- Besonders kostengünstige Wartung durch übersichtlichen Aufbau und Schwenkbarkeit des Kesselkörpers
- Finanzielle Vorteile durch Möglichkeit zur Kaskadenschaltung von mehreren Geräten = preisgünstiger als bodenstehende Ein-Kessel-Anlage
- Kaskadenanlage abgasseitig an einem Kamin zusammen-führbar
- Kaskadenschaltung bietet zudem Platzersparnis und maximale Betriebssicherheit, da der Heizbetrieb auch bei Ausfall eines Heizkessels noch gewährleistet ist
- Möglichkeit zum Einsatz preiswerter und zugleich hochwerti-ger Kunststoff-Abgassysteme, kostengünstige Kaminsanierung
- Modernes, ansprechendes Design
- Warmwasserkomfort nach Maß: Umfangreiches Angebot an hochwertigen Edelstahl- und Solar-Warmwasserspeichern sowie preiswerten Emaille-Warmwasserspeichern mit Speichervolumen von 120 bis 500 Litern



Der Hochleistungs-Wärmetauscher aus hochwertigem Edelstahl sowie der modulierende, wartungsfreie ECONOX-Vormisch-Strahlungsbrenner sorgen beim ProCon für Freude am Sparen.



Der übersichtliche Aufbau und der schwenkbare Kesselkörper ermöglichen eine besonders kostengünstige Wartung.

Technische Daten

ProCon	Einheit	ProCon GWB 75 H		
Produkt-Identnummer		CE - 0085AT0424		
Kategorie		II2ELL3P		
Heizwasservolumen im Kessel	l	8,2		
Gewicht des Kessels	kg	67		
Abmessungen (H x B x T)	mm	750 x 750 x 370		
Heizungswasseranschlüsse		1 1/4“, flachdichtend		
Gasanschluss		3/4“, konisch		
Zuluft-Abgas-Stutzen		DN 80 / 125		
Kondenswasserablauf		DN 20, 3/4“ AG, flachdichtend		
Nennwärmebelastung	kW	15,0 – 70,0		
Nennwärmeleistung 80 / 60 °C	kW	14,5 – 67,8		
Nennwärmeleistung 50 / 30 °C	kW	16,0 – 74,6		
Wirkungsgrad 40 / 30 °C	%	108,5		
Gasarten		Erdgas E (H)	Erdgas LL (L)	Flüssiggas
Düsen-Ø	mm	15,0	15,0	10,0
CO_2-Gehalt	Vol.-%	9,0	9,0	11,0
Abgasmassenstrom	kg/h	117,8	117,8	108,6
Förderdruck am Abgasstutzen	Pa	200	200	200
ph-Wert des Kondenswassers		4...5,5		
Gasanschlussdruck				
min.	mbar	18,0	18,0	30,0
max.	mbar	30,0	30,0	50,0
maximaler Gasanschlussdruck, P_{imax}	mbar	70		
Elektroanschluss	V/Hz	230 / 50		
elektr. Leistungsaufnahme, min./max.	W	150 / 250		
max. Betriebsdruck	bar	3,0		
Förderleistung bei Δt = 20 °C	l/h	2900		
max. Vorlauftemperatur	°C	90		

Ihr Heizungsfachmann berät Sie gern:

96.38803-7057 Printed in Germany ze 0905/3

MHG Heiztechnik GmbH
Postfach 11 09 09
D-20409 Hamburg
Hotline: 01803-00 12 24 (9 Cent/Min.)

kontakt@mhg.de
www.mhg.de